

## FICHE TECHNIQUE

### VIS TH P5 AUTOPERCEUSES + VULCA POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

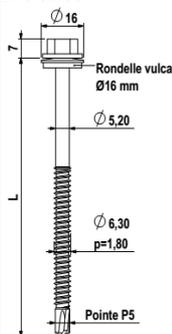
Pour travaux  
d'assemblage  
divers.

(1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P5 6,3xL autoperceuse Zn ou TK12 + vulca 16

(2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) **Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) **Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
  - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq$  12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).
- Rondelle vulcanisée acier galvanisé 16 mm.  
Possibilité montage rondelle vulcanisée 19 mm.

(6) **Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support acier d'épaisseur de 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

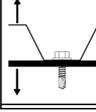
(8) **Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25	6,3x35	6,3x45	6,3x55	6,3x65	6,3x75	6,3x85	6,3x100	6,3x120
Référence Zn	63025-076	63035-076	63045-076	63055-076	63065-076	63075-076	63085-076	63100-076	63120-076
Référence TK12	263026-076	----	----	263055-076	----	263075-076	----	----	----
Poids kg %	12,4	14,0	15,5	17,2	18,8	20,4	22,0	24,5	27,9
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	----	----	15 mm	15 mm	30 mm	50 mm
	MAX	5 mm	15 mm	25 mm	35 mm	45 mm	55 mm	65 mm	100 mm
	Support 3 mm	7 mm	17 mm	27 mm	37 mm	47 mm	57 mm	67 mm	102 mm
Dimensions	6,3x130	6,3x160	6,3x180	6,3x200	6,3x220	6,3x250	6,3x270		
Référence Zn	63130-076	63160-076	63180-076	63200-076	63220-076	----	----		
Référence TK12	----	----	----	----	----	----	----		
Poids kg %	29,5	34,5	37,9	41,2	44,5	49,5	52,8		
Capacité serrage (CS)	MIN	60 mm	90 mm	110 mm	130 mm	150 mm	180 mm	200 mm	
	MAX	110 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	230 mm	250 mm	
	Support 3 mm	112 mm	142 mm	162 mm	182 mm	202 mm	232 mm	252 mm	

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 83,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Épaisseur du support en mm.									
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	2,00 Alu série 6000			
		← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage		
		Dépend de l'application envisagée. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							Couple serrage en N.m		
	266 PV12-0521-03	343 PV12-0525-01	433	669	1195	1670	265 PV18-0327-01		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	88	114	144	223	398	556	88		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
									Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
		Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)									Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
									1170	Résistance caractéristique Pk	
									390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 05 Septembre 2023